



ยาวาต้า แซมเฟอร์โทรด สำหรับการตัดและเจาะร่อง

การใช้งาน

ใช้สำหรับตัด เซาะร่อง เหล็กทุกชนิด (โดยเฉพาะเหล็กสเตนเลส และ เหล็กแมงกานีส ที่ไม่สามารถตัดได้ด้วยกระบวนการตัดออกซี-อะซีทิลีน) รวมทั้งเหล็กหล่อ ทองแดง และทองแดงผสม

คุณสมบัติ

ยาวาต้า แซมเฟอร์โทรด เป็นลวดเชื่อมพิเศษที่ออกแบบให้ใช้กับงานตัดและเซาะร่อง ซึ่งสามารถที่จะใช้สำหรับเซาะร่อง และเจาะรู ให้แรงอาร์กที่รุนแรง สามารถที่จะตัดชิ้นงานที่มีความหนาได้ถึง 2.5 มิลลิเมตร

ข้อมูลด้านเทคนิค

ตัดงานด้วยไฟ AC (min. OCV 75)

ชนิดของแผ่นเหล็ก	ขนาดลวด (มม.)	กระแสไฟ (A)	ความเร็วในการตัด (ชม./นาที)
เหล็กเหนียว 12 มม.	2.6	130	7.0
เหล็กเหนียว 12 มม.	3.2	190	10.5
เหล็กเหนียว 20 มม.	4.0	280	8.5
เหล็กเหนียว 25 มม.	5.0	350	8.5

เซาะร่องด้วยไฟ DC (+)

ความลึก (มม.)	ขนาดลวด (มม.)	กระแสไฟ (A)	ความเร็วในการตัด (ชม./นาที)
3 มม.	2.6	150	26
3 มม.	3.2	200	36
3 มม.	4.0	280	39
3 มม.	5.0	350	49

เจาะรูด้วยไฟ AC

OCV (V)	ความลึก (มม.)	ขนาดลวด (มม.)	กระแสไฟ (A)	วินาทีที่เจาะ	ขนาดรู (มม.)
75	เหล็กเหนียว 6 มม.	2.6	150	4	4
75	เหล็กเหนียว 10 มม.	3.2	200	5	7
75	เหล็กเหนียว 20 มม.	4.0	280	16	8
94	เหล็กเหนียว 25 มม.	5.0	350	11	10

ขนาดและช่วงกระแสไฟที่แนะนำให้ใช้ (AC* หรือ DC +)

ท่าเชื่อม

ขนาด/ความยาว (มม.)	2.6/300	3.2/350	4.0/350	5.0/350
ท่าเชื่อม	กระแสไฟ (A)			
เชื่อมต่อชนทวาราบ	120~150	160~200	200~280	280~350



เชื่อมต่อชนทวาราบ

* AC Min. 75V OCV.